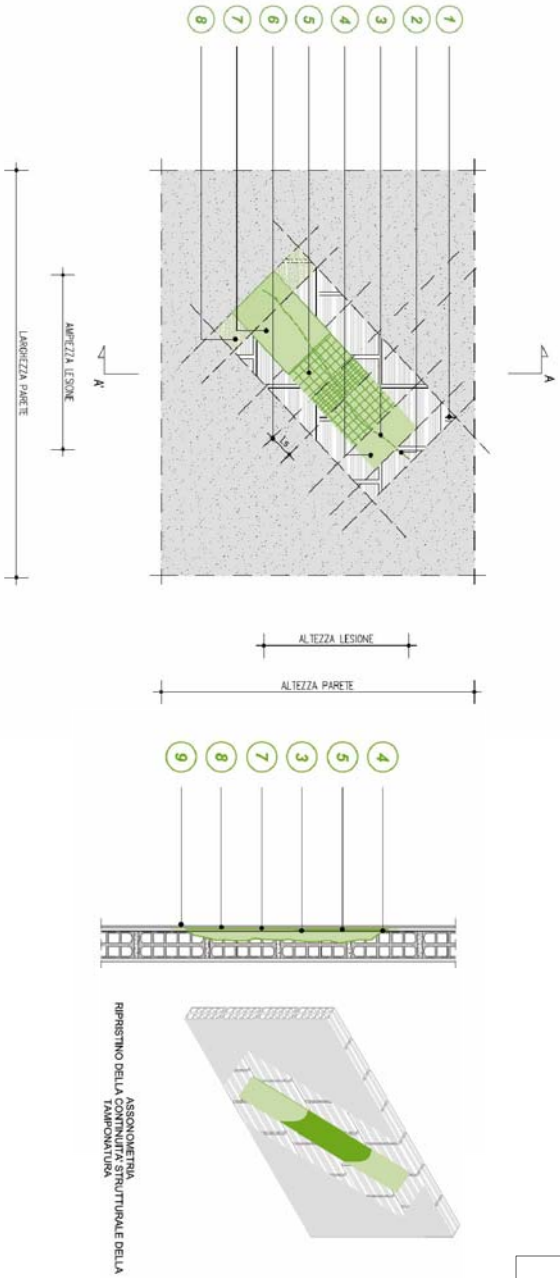


INTERVENTI DI PROGETTO : RASATURA ARMATA LESIONE 01 - 02 - 03 - 05



- 1. Preparazione dei supporti.**
Preliminarmente si dovrà procedere con la spicconatura e rimozione dell'intonaco esistente circostante alle lesioni, per circa 25 cm, da ambo i lati delle fessure presenti; si provvederà poi all'apertura delle lesioni mediante l'impiego di idonea attrezzatura con conseguente asportazione delle parti di muratura franumate e/o incoerenti fino al raggiungimento di uno strato stabile e coeso;
si procederà quindi alla pulizia del substrato con acqua in pressione, eliminando qualsiasi residuo di polvere, grasso, oli o comunque qualsiasi cosa che possa pregiudicare l'adesione. Successivamente si procederà alla bagnatura a filo fino ad ottenere un substrato saturo, ma privo di acqua liquida in superficie, prima dell'applicazione degli strati successivi di materiale.
- 2. Ristrutturazione e saldatura della lesione.**
Il riempimento delle lesioni, al fine di isolarle e saldarle, avverrà utilizzando una specifica malta, consentendo il perfetto riempimento anche delle cavità più esigue, mediante semplice pressione con cazzuola.
- 3. Ripristino dell'intonaco.**
Il rifacimento parziale dell'intonaco (nel caso in cui si tratti di rappezzo) o totale (nel caso in cui l'intonaco esistente sia stato rimosso integralmente dall'intero paramento murario), sarà effettuato con intonaco strutturale, su fondo



FIG: 01

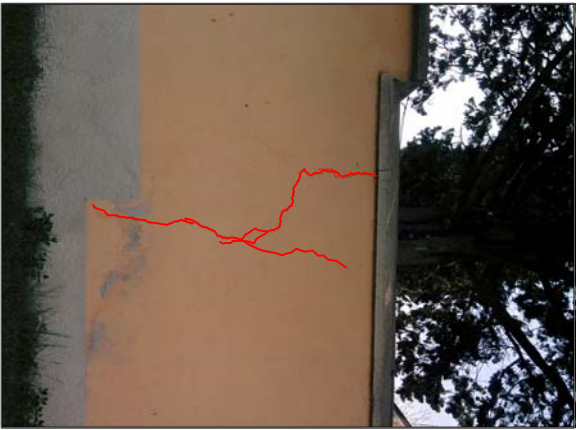


FIG: 02

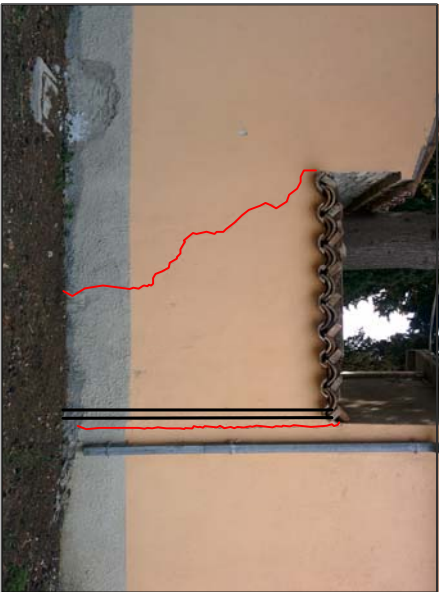


FIG: 03



FIG: 04



FIG: 05

NB: nelle immagini di fianco riportate per una migliore lettura delle lesioni, le fessure in modo da favorire la lettura delle stesse.

LEGENDA:

- 1 SPICCONATURA E RIMOZIONE DELL'INTONACO ESISTENTE CIRCOSTANTE LE LESIONI PER CIRCA 25 cm DA AMBO I LATI DELLA FESSURA
- 2 LESIONE
- 3 APRIRE LA LESIONE E RIEMPIRLA CON CALCE
- 4 APPLICARE UN PRIMO STRATO D'INTONACO PER UNO SPESORE MINIMO DI CIRCA 4 - 5 mm
- 5 APPLICAZIONE A MALTA ANCORA FRESCA DI RETE DI ARMATURA BASSIALE IN FIBRA DI BASALTO E ACCIAIO INOX AISI304
- 6 LUNGHEZZA DI SOVRAPPOSIZIONE (15 - 20 cm)
- 7 STENDERE UN SECONDO STATO DI INTONACO PER UNO SPESORE DI 4 - 5 mm, TERMINATA L'APPLICAZIONE SI PROCEDERÀ ALLA STAGIONATURA UMDA DELLE SUPERFICI PER ALMENO 24 ORE.
- 8 RASATURA TOTALE CON INTONACCHIO FINO E INTEGRATURA

- saturo di acqua,realizzando una prima mano di intonaco, avente spessore minimo di circa 4-5 mm.
- L'applicazione avverrà a mano o a macchina nel rispetto delle corrette tecniche applicative. Si procederà pertanto, a malta ancora fresca, all'applicazione della rete metallica; si effettueranno eventuali sommonti di rete di 15-20 cm, facendo pressione energica ai fini di garantire il corretto inglobamento della rete ed eliminare eventuali vuoti. Si procederà infine alla realizzazione della seconda mano dell'intonaco con spessore minimo di circa 4-5 mm; l'applicazione dovrà garantire il riempimento di tutte le cavità e l'inglobamento totale della rete di rinforzo. Terminata l'applicazione si procederà alla staggiatura e alla rifinitura con frattazzo di spugna, curando la stagionatura unita delle superfici per almeno 24 ore.
- 4. Realizzazione della rasatura.**
Eventualmente, per uniformare matericamente le superfici ripristinate, sarà effettuata una rasatura totale sull'intero paramento murario. La scelta del rasante sarà effettuata in funzione delle specifiche esigenze di cantiere, del tipo di intitura e del campo di applicazione sia esso interno o esterno all'edificio.
 - 5. Decorazione e protezione.**
La decorazione e protezione finale delle nuove superfici realizzate potrà avvenire mediante l'impiego di pitture o intonacchini colorati.

INTERVENTI DI PROGETTO : STILATURA DEI GIUNTI - LESIONE 04



FASI OPERATIVE DELLA RIPARAZIONE

La rabboccatura e stilatura dei giunti di malta si articola nelle seguenti fasi:

- 1. Preparazione del supporto.**
Scantitura profonda (<= 2 cm) dei giunti murari mediante scalpelli meccanici di idonea dimensione. L'operazione deve asportare la malta di allestimento senza danneggiare le superfici dei mattoni. Pulizia delle superfici mediante idrolevaggio.
- 2. Primerizzazione dei giunti e consolidamento.**
Immediatamente prima della stilatura con idonea malta, primerizzazione dei giunti e consolidamento con formulato acrilico in emulsione acquosa di polimeri adesivi con concentrazione di sostanza attiva > 8% < 12% in peso, ottenuta mediante idonea diluizione e dispersione in acqua di polimeri acrilici concentrati.
- 3. Stilatura dei giunti.**
Mediante utilizzo di malta fibrorinforzata bicomponente, reoplastica, antirifitto, anticorrosione, ad altissima protezione e durabilità con medio modulo elastico. Sono compresi la pulizia da eseguirsi con spugna o straccio unito per asportare l'eccesso di malta e rimettere in vista i laterizi.

